

Percorso formativo proposto da AMU- Azione per un Mondo Unito Onlus  
Ente accreditato MIUR (DM n.170/2016)



# Educhiamoci alla pace



**28 - 29 - 30 settembre 2018**

**Collegio S. Francesco - Via S. Francesco D'Assisi, 21 - LODI**

*Premessa*

## Educare per la pace

**“Poiché le guerre cominciano nelle menti degli uomini, è nelle menti degli uomini che si devono costruire le difese della Pace”  
(Costituzione Unesco)**

Basterebbe questa citazione per capire l'estrema rilevanza che l'educazione per la pace dovrebbe avere nell'ambito della formazione di ogni abitante della terra.

Per cui è di estrema attualità e importanza la **Dichiarazione sul diritto alla pace approvata lo scorso dicembre dall'Assemblea generale delle Nazioni Unite**; un documento in cui, per la prima volta, si stabilisce che **tutti gli esseri umani hanno il diritto di godere della pace**. In essa si riconosce inoltre che la pace non è solo assenza di guerra, bensì un **diritto umano fondamentale che richiede “un processo partecipatorio positivo e dinamico, in cui il dialogo è incoraggiato ed i conflitti vengono risolti in spirito di reciproca comprensione e cooperazione” (A/C.3/71/L.29, Preambolo)**. Dei soli cinque articoli della Dichiarazione, uno, il quarto, è dedicato all'educazione per la pace al fine di **“rafforzare fra tutti gli esseri umani lo spirito di tolleranza, dialogo, cooperazione e solidarietà”**.

Ma cosa s'intende per **educazione alla pace o meglio per la pace?** Non certo una disciplina in più, quanto **fare di ogni ambito formativo uno strumento di pace**, un percorso, in cui si punti a sviluppare la creatività e l'autonomia delle bambine/i e dei ragazzi/e nell'affrontare le problematiche, imparando a dialogare e a sperimentarsi, così da acquisire consapevolezza delle proprie risorse nel sentirsi, come diceva don Milani, ognuno responsabile di tutto.

*Finalità generale*

## Apprendimento trasformativo

Educare per la pace, significa dunque **promuovere un'azione pratica nell'ambito di un contesto specifico**, partendo sicuramente dalla risoluzione positiva dei rapporti interpersonali, senza però perdere di vista le questioni più generali, come il modello di sviluppo, la distribuzione delle risorse e la gestione del potere; **compiendo atti concreti per trasformare dal basso una società globalizzata**, in cui la mancanza dei diritti e le stridenti disuguaglianze rendono spesso privo di senso il solo pronunciamento della parola "pace".

È in questa prospettiva che s'inquadra la **proposta formativa Living peace: la pace come progetto di scuola**, una proposta che punta alla realizzazione di un processo di apprendimento trasformativo che implica lo svolgimento di **un ruolo attivo nell'educarsi e nell'educare a scelte quotidiane** che producano cambiamenti nella vita propria e altrui, nella prospettiva della convivenza armoniosa tra le persone e i popoli.



# Obiettivi specifici

- Prendere coscienza dei diversi aspetti del **complesso concetto di pace**
- Focalizzare **percorsi pedagogici che sviluppino competenze** in materia di cittadinanza attiva e democratica attraverso l'educazione per la pace
- Promuovere **la formazione ad una cultura per la pace** capace di generare azioni e prassi positive nell'ambito del dialogo, della soluzione pacifica dei conflitti e della convivenza, **sperimentando in prima persona** l'importanza e la bellezza di impegnarsi per un mondo più giusto e pacifico
- **Creazione e condivisione di strumenti didattici**, strategie in atto, percorsi condivisibili e buone pratiche

---

Il corso avrà la durata totale di 25 h: 15h di formazione in aula e laboratori e 10h e-learning, per il certificato di partecipazione al corso saranno richieste 10h di formazione laboratoriale on-line.

Il corso si svolgerà presso il **Collegio San Francesco di Lodi**  
**Via S. Francesco D'Assisi, 21 (LODI).**

## Costi:

- **pacchetto residenti** comprensivo del pernottamento (fino esaurimento posti), dei pasti dalla cena del venerdì alla colazione della domenica: **130€**
- **pacchetto pendolari** comprensivo del pranzo di sabato: **65€**

**Iscrizioni entro e non oltre il 15 settembre 2018**

Il corso partirà solamente al raggiungimento di 30 partecipanti, in caso contrario verranno rimborsate le quote di partecipazione già versate.

# Programma

## Venerdì 28 settembre

Ore 16.30 Apertura lavori

### I Sessione - Living Peace: "La Pace è ..."

Ore 17 Living Peace International

Ore 18.30 Laboratori: "La Pace è ..."

Ore 19.30 Conclusione lavori

## Sabato 29 settembre

### II Sessione - Living Peace: "Teoria e pratica della Pace"

Ore 9 Educarci per la pace

Ore 10.15 Laboratori Living Peace (prima parte)

Ore 11.45 Laboratori Living Peace (seconda parte)

Ore 13 Pausa pranzo

### III Sessione - Living Peace: "Service Learning e metodologia 6x1"

Ore 14.30 Il Service Learning attraverso il 6x1

Ore 16 Laboratori 6x1 (prima parte)

Ore 17.45 Laboratori 6x1 (seconda parte)

Ore 19 Condivisione dei lavori di gruppo

## Domenica 30 settembre

### IV Sessione - Living Peace: "La Pace come progetto"

Ore 9 Programmazione educativa per la Pace

Ore 9.45 Progettazione di un percorso educativo (prima parte)

Ore 11 Progettazione di un percorso educativo (seconda parte)

Ore 12.45 Conclusioni: formazione online e proposte di rete.



**Percorso formativo:**  
**"Educhiamoci alla Pace" Scheda di iscrizione**



La scheda deve essere compilata in ogni sua parte, firmata, scansionata e inviata via e-mail alla segreteria organizzativa:  
**eas@amu-it.eu**

Nome: \_\_\_\_\_

Cognome: \_\_\_\_\_

Indirizzo: \_\_\_\_\_ CAP: \_\_\_\_\_

Città: \_\_\_\_\_ Prov.: \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Tel: \_\_\_\_\_

Professione: \_\_\_\_\_

Ente di appartenenza/scuola: \_\_\_\_\_

Città: \_\_\_\_\_

PACCHETTO:  RESIDENTI € 130,00  PENDOLARI € 65,00 [Barrare il pacchetto scelto]

**Dati per il bonifico: Iban: IT16 G050 1803 2000 0000 0120 434 Intestato a: Associazione Azione per un Mondo Unito - Onlus - Causale: NOME e COGNOME (del partecipante) - Corso PACE - LODI**

La distinta del bonifico deve essere inviata insieme al modulo di iscrizione alla segreteria: **eas@amu-it.eu**

Le quote vanno versate con bonifico o con il buono della "Carta del docente" entro il 15/09/2018

In caso di mancata partecipazione, comunicata entro e non oltre il 17 settembre 2018, potrà essere richiesto il rimborso dell'iscrizione decurtato del 30% trattenuto a titolo di penale, **successivamente non si avrà diritto ad alcun rimborso.**

Richieste particolari \_\_\_\_\_

Allergie alimentari \_\_\_\_\_

**Desidero iscrivermi al corso: "Educhiamoci alla Pace" che si terrà 28/29/30 settembre 2018 c/o Collegio S. Francesco (Lodi)**

**Si considera accettata l'iscrizione solo dopo l'avvenuto pagamento o invio del buono "Carta del docente".**

Autorizzo AMU Onlus al trattamento dei dati personali ai fini della normativa privacy italiana e europea (codice della privacy 2003/196 e Regolamento Privacy 2016/679). In ogni momento potrà richiedere informazioni sul trattamento dei suoi dati personali, ottenere l'aggiornamento, la rettifica o integrazione degli stessi, nonché ottenere la portabilità, la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge e opporsi al trattamento dei Suoi dati secondo quanto previsto dall'art. 7 del D.Lgs. 196/2003 e dagli artt.13 e 14 del Regolamento UE 2016/679. In caso di violazioni nel trattamento dei dati personali l'interessato ha il diritto di sporgere reclamo all'Autorità Garante per la protezione dei dati personali (<http://www.garanteprivacy.it/>). I diritti sopra indicati potranno essere esercitati contattando AMU onlus, 00046 Grottaferrata (Roma - Italia), Via Cavalieri di Vittorio Veneto, 11 ovvero scrivendo a [privacy@amu-it.eu](mailto:privacy@amu-it.eu)

Data \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_ (obbligatoria)